

International Sieve Chart

www.hensengraphite.com



International ISO 565 (TBL 2): 1983 Nominal Opening Millimeters/Microns	American ASTM E 11-87 Alt. US Standard INCH/SIEVE	Tyler Standard Screen 1910 Equivalent INCH/MESH	British BS 410:1986		French AFNOR NFX11-501: 1970		German DIN 4188: 1977	
			Aperature mm/μm	Equivalent BS Mesh	Opening mm/ μm	Equivalent TAMIS No.	Aperature mm	Approx. DIN No.
26.50 mm	1.06 inch	1.05 inch	26.50 mm	-	25.00 mm	-	25.00	-
25.00 *	1	-	-	-	22.40	-	22.40	-
22.40	7/8	0.883	22.40	-	20.00	-	20.00	-
19.00	3/4	0.742	19.00	-	18.00	-	18.00	-
16.00	5/8	0.624	16.00	-	16.00	-	16.00	-
13.20	0.530	0.525	13.20	-	14.00	-	14.00	-
12.50 *	1/2	-	-	-	12.50	-	12.50	-
11.20	4/9	0.441	11.20	-	11.20	-	11.20	-
9.50	3/8	0.371	9.50	-	10.00	-	10.00	-
-	-	-	-	-	9.00	-	9.00	-
8.00	1/3	2.5 mesh	8.00	-	8.00	-	8.00	-
6.70	0.265	3	6.70	-	7.10	-	7.10	-
6.30 *	1/4	-	-	-	6.30	-	6.30	-
5.60	3.5 sieve	3.5	5.60	3	5.60	-	5.60	-
4.75	4	4	4.75	3.5	5.00	38	5.00	-
-	-	-	-	-	4.50	-	4.50	-
4.00	5	5	4.00	4	4.00	37	4.00	2E
3.35	6	6	3.35	5	3.55	-	3.55	-
-	-	-	-	-	3.15	36	3.15	-
2.80	7	7	2.80	6	2.80	-	2.80	-
2.36	8	8	2.36	7	2.50	35	2.50	-
-	-	-	-	-	2.24	-	2.24	-
2.00	10	9	2.00	8	2.00	34	2.00	3E
1.70	12	10	1.70	10	1.80	-	1.80	-
-	-	-	-	-	1.60	33	1.60	-
-	-	-	-	-	-	-	1.50 *	4
1.40	14	12	1.40	12	1.40	-	1.40	-
1.18	16	14	1.18	14	1.25	32	1.25	-
-	-	-	-	-	-	-	1.20 *	5
-	-	-	-	-	1.12	-	1.12	-
1.00	18	16	1.00	16	1.00	31	1.00	6
850 μm	20	20	850 μm	18	900 μm	-	0.900	-
-	-	-	-	-	800	30	0.800	-
-	-	-	-	-	-	-	0.750 *	8
710	25	24	710	22	710	-	0.710	-
-	-	-	-	-	630	29	0.630	-
600	30	28	600	25	-	-	0.600 *	10.0
-	-	-	-	-	560	-	0.560	-
500	35	32	500	30	500	28	0.500	12
-	-	-	-	-	450	-	0.450	-
425	40	35	425	36	-	-	0.430 *	14.0
-	-	-	-	-	400	27	0.400	16
355	45	42	355	44	355	-	0.355	-
-	-	-	-	-	-	-	0.340 *	18E
-	-	-	-	-	315	26	0.315	-
300	50	48	300	52	-	-	0.300 *	20
-	-	-	-	-	280	-	0.280	-
250	60	60	250	60	250	25	0.250	24
212	70	65	212	72	224	-	0.224	-
-	-	-	-	-	200	24	0.200	30
180	80	80	180	85	180	-	0.180	-
-	-	-	-	-	-	-	0.170 *	35E
-	-	-	-	-	160	23	0.160	-
150	100	100	150	100	-	-	0.150 *	40
-	-	-	-	-	140	-	0.140	-
125	120	115	125	120	125	22	0.125	-
-	-	-	-	-	-	-	0.120 *	50
106	140	150	106	150	112	-	0.112	-
-	-	-	-	-	100	21	0.100	60.0
90	170	170	90	170	90	-	0.090	70
-	-	-	-	-	80	20	0.080	-
75	200	200	75	200	-	-	0.075 *	80
-	-	-	-	-	71	-	0.071	-
-	-	-	-	-	-	-	0.067 *	90E
63	230	250	63	240	63	19	0.063	-
-	-	-	-	-	-	-	0.060	100
53	270	270	53	300	56	-	0.056	110
-	-	-	-	-	50	18	0.050	120
45	325	325	45	350	45	-	0.045	-
38	400	400	38	400	40	17	0.040	-
-	-	-	-	-	36	-	0.036	130
32	450	-	32	440	32	-	0.032	-
25	500	-	-	-	25	-	0.025	200
20	635	-	-	-	20	-	0.020	-